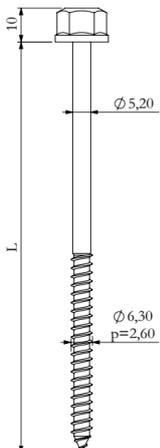


Conformes aux DTU40-35 DTU40-36 DTU45-1 RAGE panneaux sandwiches RAGE bardage métallique	<b>FICHE TECHNIQUE</b>	Fixation d'éléments de couverture en sommets d'onde. Fixation d'éléments de bardage en creux d'onde.
	<b>VIS TETALU AT AUTOTARAUEUSES POUR POSE SUR SUPPORT METALLIQUE D'ÉPAISSEUR 1,5 à 13 mm</b>	

- (1) **Dénomination de la vis** : Vis TETALU AT autotaraueuse 6,3xL  
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE  
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm 	<b>(4) Caractéristiques du support :</b> La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S320GD jusque 3 mm et S235JR au-delà.	<b>(5) Caractéristiques des matériaux :</b> - Tête de vis en alliage aluminium haute résistance 6060 selon NF EN 1301-1. - Tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec : • revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042 ; • ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire TK12 permettant d'obtenir une résistance à la corrosion $\geq 12$ cycles Kesternich selon NF EN ISO 22479 (à 2 l de SO <sub>2</sub> sans apparition de rouille rouge). - Laquage possible par poudre polyester polymérisé de couleur de la tête.
---	--	---

- (6) **Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis** :  
Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.

**(7) Conditions de mise en oeuvre :**

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 1,5 à 13 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments.  
Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Particularité de pose : Ces vis nécessitent d'effectuer au préalable un perçage du support métallique en respectant le tableau ci-dessous. Il peut être utile de graisser légèrement les vis avant montage. Faynot livre de petites boîtes de graisse à cet effet (réf. 10-039).
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

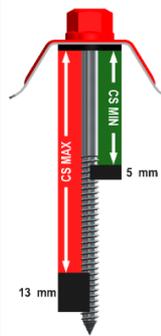
**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions	6,3x22*	6,3x35**	6,3x55	6,3x70	6,3x85	6,3x100	6,3x125	6,3x150	6,3x170
Référence TK12	263022-053	263035-053	263055-053	263070-053	263085-053	263100-053	263125-053	263150-053	263170-053
Référence Zn***	863022-053	863035-053	863055-053	863070-053	863085-053	863100-053	863125-053	----	----
Poids kg %	6	9	13	15	18	20	24	27	31
Capacité serrage (CS)	MIN	----	----	9 mm	24 mm	39 mm	64 mm	89 mm	109 mm
	MAX	2 mm	11 mm	31 mm	46 mm	61 mm	76 mm	101 mm	146 mm
Support 8 mm	2 mm	16 mm	36 mm	51 mm	66 mm	81 mm	106 mm	131 mm	151 mm

Dimensions	6,3x200	6,3x230	
Référence TK12	263200-053	263230-053	
Référence Zn***	----	----	
Poids kg %	34	37	
Capacité serrage (CS)	MIN	139 mm	169 mm
	MAX	176 mm	206 mm
Support 8 mm	181 mm	211 mm	

Douilles en matière souple (réf.5013-039) fournies gratuitement pour la pose des vis avec tête de couleur.



\* Fixations non conformes en tant que fixation principale suivant le DTU40-35 (utilisation en couture)

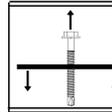
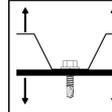
\*\* Longueur insuffisante pour fixation d'éléments de couverture en sommets d'onde.

\*\*\* Fixations non conformes au DTU40-35 et aux RAGE.

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 13 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 100 mm, la capacité de serrage max devient 87,5 mm pour un support d'épaisseur 1,50 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 1,50 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

**(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :**

		Épaisseur du support en mm.									
		1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	7 à 13		
		4,90	4,90	4,90	4,90	5,05	5,35	5,65	5,80	Diamètre préperçage	
Couverture : fixation sommets d'onde : couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 Nm. Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.										Couple serrage en N.m	
	345	423	624	822	822	822	822	822	822	Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
	115	141	208	274	274	274	274	274	274	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
										Épaisseur nervure en mm	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314
										Résistance caractéristique Pk	
									Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)									1170	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316
									390	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 25 octobre 2023

